



中 国 电 梯 协 会 标 准

T/CEA 7013—2025
代替 T/CEA 7013—2022

电梯、自动扶梯和自动人行道随行文件 (示范文本)

Accompanying documents of elevators, escalators and moving walks

(Demonstration text)

2025-08-26 发布

2026-03-01 实施

中国电梯协会 发布

目 次

前言	II
引言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总则	1
4.1 基本要求	1
4.2 制造单位的要求	2
4.3 安装单位的要求	2
4.4 改造或者重大修理单位的要求	2
4.5 使用单位的要求	2
5 随行文件必备要素	2
5.1 电梯随行文件必备要素	2
5.2 自动扶梯和自动人行道随行文件必备要素	4
6 随行文件补充资料	6
附录 A (资料性) 配置说明 (示范文本)	6
附录 B (资料性) 电梯安装说明书 (示范文本)	9
附录 C (资料性) 电梯使用维护说明书 (示范文本)	10
附录 D (资料性) 整机质量证明文件 (示范文本)	12
附录 E (资料性) 安装自检报告 (示范文本)	15
附录 F (资料性) 备件和易损件清单 (示范文本)	29
参考文献	30

前 言

本文件按 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件所要求达到的性能指标，应由采用本文件的电梯、自动扶梯和自动人行道制造单位在设计制造过程中自行进行验证测试，并对制造的产品作产品符合性声明。

本文件由中国电梯协会提出并归口。

本文件负责起草单位：迅达（中国）电梯有限公司。

本文件参加起草单位：建研机械检验检测（北京）有限公司（国家电梯质量检验检测中心）、浙江省特种设备科学研究院、奥的斯电梯（中国）投资有限公司、通力电梯有限公司、蒂升电梯（中国）有限公司、奥的斯机电电梯有限公司、广东广菱电梯有限公司、巨龙电梯有限公司、西子电梯科技有限公司、上海中奥房设电梯有限公司、北京北安时代创新设备安装工程有限公司、沃克斯迅达电梯有限公司、快意电梯股份有限公司、苏州江南嘉捷电梯有限公司、华升富士达电梯有限公司、巨人通力电梯有限公司、上海建科电梯检测技术有限公司、宁波申菱机电科技股份有限公司、宁波力隆机电股份有限公司、中山蒂升扶梯有限公司。

本文件主要起草人：杨军、卫展豪、迟秋爽、张海燕、苏剑、李阳、王国强、陈仕茂、徐伟华、沈辉、应向前、方青松、李磊、韩尚奇、唐玉婷、李守刚、张志尧、杨春青、胡鹏飞、周瑜、董清华、李伟明本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2022年首次发布为 T/CEA 7013—2022；

——本次为第一次修订。

本文件由中国电梯协会负责解释。

引 言

通过编制《电梯、自动扶梯和自动人行道随行文件（示范文本）》的团体标准，明确制造单位、安装单位、改造或维修单位、使用单位在电梯、自动扶梯和自动人行道的制造、安装、改造和修理、以及使用的各个阶段对随行文件的要求。同时规范随行文件的主要内容，以便保证特种设备安全技术档案的内容完整。

本文件编制时充分考虑到环保节能、智能互联和信息化管理的行业发展方向，为随行文件数字化明确了管理要求。在理解相关技术法规的管理要求的情况下，对随行文件的必备资料进行了优化。

电梯、自动扶梯和自动人行道随行文件（示范文本）

1 范围

本文件规定了电梯、自动扶梯和自动人行道的随行文件所包含的内容和要求，并规定了改造或者重大修理后的随行文件的内容和要求。本文件不适用于家用电梯和电梯部件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 7024 电梯、自动扶梯和自动人行道术语
- GB/T 7588.1—2020 电梯制造与安装安全规范 第1部分：乘客电梯和载货电梯
- GB/T 7588.2—2020 电梯制造与安装安全规范 第2部分：电梯部件的设计原则、计算和检验
- GB 16899 自动扶梯和自动人行道制造与安装安全规范
- GB/T 18775 电梯、自动扶梯和自动人行道维修规范
- GB 25194 杂物电梯制造与安装安全规范
- GB/T 25856 仅载货电梯制造与安装安全规范
- GB/T 26465 消防员电梯制造与安装安全规范
- GB/T 34146 电梯、自动扶梯和自动人行道运行服务规范
- GB/T 39172 电梯用非钢丝绳悬挂装置
- GB/T 42598 机械安全 使用说明书 起草通则
- TSG T7001 电梯监督检验和定期检验规则

3 术语和定义

GB/T 7024、GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020、GB 16899、GB 25194、GB/T 25856、GB/T 26465 和 GB/T 39172 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

随行文件 Accompanying documents

按照中华人民共和国特种设备安全法第二十一条和第二十四条的规定，电梯、自动扶梯和自动人行道在交付使用单位时应提供的技术资料 and 文件。包括制造资料、安装资料、改造或者重大修理资料（如有）和使用资料等。

4 总则

4.1 基本要求

4.1.1 为了确保电梯、自动扶梯和自动人行道安全的使用与管理，制造单位、安装单位、改造或者重大修理单位应确保所有随行文件包含准确和易于理解的信息。

4.1.2 随行文件的文字应为规范中文。对于复杂的操作程序应使用图示、图表和操作程序图进行说明。随行文件中使用到的符号、代号、术语和计量单位应符合最新发布的法规、标准和有关规定，并保持前后一致。

4.1.3 随行文件应清楚描述其所对应的电梯、自动扶梯和自动人行道的产品型号和产品编号（如有），以便使用单位将其纳入特种设备安全技术档案。

4.1.4 在符合当地法律法规要求的情况下，随行文件可以按照与客户商定的纸质或数字可打印格式提供。当使用数字可打印格式提供时，制造单位、安装单位、改造或者重大修理单位应：

- a) 在电梯、自动扶梯和自动人行道的适合位置或在纸质随行文件上进行标识,说明如何访问数字随行文件。
- b) 以用户可以打印、下载并将其保存在电子设备上的格式呈现,以使用户可以随时访问它们,特别是在电梯、自动扶梯和自动人行道故障期间。
- c) 保证在电梯、自动扶梯和自动人行道的预期使用寿命内或产品交付使用后至少 15 年内,数字随行文件可在线访问。

4.1.5 随行文件中的安装使用维护保养说明书的编写应符合 GB/T 42598, GB/T 7588.1 或 GB 16899 以及 GB/T 18775 的要求。

4.2 制造单位的要求

4.2.1 制造单位应按照相关标准和安全技术规范的要求,编制适用于该电梯、自动扶梯和自动人行道的随行文件(制造资料部分)。

4.2.2 制造单位应对制造资料中的安装使用维护保养说明书进行版本管理,保证文件的可追溯性。如使用单位要求,制造单位应提供重新获得适用版本制造资料安装使用维护保养说明书的途径。

4.2.3 制造单位应建立整机质量证明文件的签发、变更、存档的管理程序。

4.2.4 制造单位应对随行文件(制造资料部分)的正确性、完整性、真实性、适用性负责。

4.3 安装单位的要求

4.3.1 安装单位在完成电梯安装并通过监督检验后,应将安装告知证明资料、电梯相关建筑接口符合性声明、变更设计证明文件(如有)、安装自检报告、监督检验报告等技术资料和文件,作为随行文件(安装资料部分)加入到制造单位提供的随行文件中。

4.3.2 安装单位应建立安装自检报告的签发、变更、存档的管理程序。

4.4 改造或者重大修理单位的要求

4.4.1 改造或者重大修理单位在完成电梯改造或者重大修理并通过监督检验后,应将改造或者重大修理告知证明资料、改造或者重大修理方案、加装或者更换的各主要部件和安全保护装置的形式试验证书、安装使用维护保养说明书(补充件)、改造或者重大修理自检报告、改造或者重大修理质量证明文件等技术资料和文件,作为随行文件(改造或者重大修理资料部分)向使用单位移交和签收。

4.4.2 改造或者重大修理单位应建立产品改造或者重大修理质量证明文件的签发、变更、存档的管理程序。

4.5 使用单位的要求

4.5.1 使用单位应按照 GB/T 34146 的要求将随行文件纳入该电梯、自动扶梯和自动人行道的特种设备安全技术档案,存放于安全地点进行妥善保管,方便查阅,避免丢失和损坏。

5 随行文件必备要素

5.1 电梯随行文件必备要素

制造单位、安装单位、改造或者重大修理单位应提供表1中相应的技术资料,并编制随行文件目录。

表 1 电梯随行文件必备要素

项目及类别		内容	要求
技术资料	1.1 制造资料	(1) 配置说明	按照电梯的实际配置,列明其产品编号、型号、主要技术参数[包括提升高度、轿厢有效面积、轿厢设计自重及范围、额定载重量、额定速度、层站数、控制方式、平衡系数范围(适用于曳引驱动电梯)、油缸数量和顶升方式(适用于液压驱动电梯)、区域防爆等级和整机防爆标志(适用于防爆电梯)、倾斜角和轿门位置(适用于斜行电梯)],主要部件和安全保护装置的产品名称、型号、编号[绳头组合、层门、玻璃轿门、前置轿门(适用于斜行电梯)、玻璃轿壁、门锁装置、含有电子元件的安全回路、可编程电子安全相关系统,可以不标注编号而标注制造批次号;非金属材料非线性蓄能型缓冲器除编号外还需要标注制造批次

项目及类别	内容	要求
		号]、制造单位名称、型式试验证书编号、制造日期,悬挂装置的名称、型号、主要参数(如直径、数量),其他制动装置的型式(适用于以驱动主机机电式制动器作为轿厢上行超速保护装置减速部件或者轿厢意外移动保护装置制停部件的曳引驱动非斜行电梯);配置说明加盖整机制造单位(或者进口电梯的国内代理商)公章或者检验专用章,并且注明签发日期。 配置说明的示范文本见附录A。
	(2)《特种设备生产许可证》	适用于境内制造单位
	(3)型式试验证书	包括整机、主要部件和安全保护装置的型式试验证书
	(4)限速器、渐进式安全钳、破裂阀的调试证书	
	(5)安装使用维护保养说明书	安装使用维护保养说明书的编写应符合GB/T 42598,GB/T 7588.1或GB 16899以及GB/T 18775的要求。内容应包括电梯的安装、使用、维护保养说明(含制动器维护保养内容,如拆解、清洁、润滑、更换等),应急救援说明,以及符合以下要求的相关声明(配置适用时): ① 在安装使用维护说明书给出的使用条件下、包覆带或者包覆钢丝绳(以下统称包覆带)使用年限不少于15年或者电梯驱动主机启动次数不少于300万次,以及未到期使用年限或者驱动主机启动次数而达到报废条件时予以免费更换的声明; ② 非金属材质非线性蓄能型缓冲器的使用年限不少于10年,以及未到期使用年限而达到报废条件时予以免费更换的声明; ③ 非金属材质对重(平衡重)块达到报废条件时予以免费更换的声明; ④ 非金属材质反绳轮达到报废条件时予以免费更换的声明; ⑤ 未配置人为通过操作权限设置限制电梯正常运行时间或者次数的技术障碍类功能的声明。 注1:使用年限自监督检查合格之日起开始计算。 电梯安装说明书的示范文本见附录B。 电梯的使用维护说明书示范文本见附录C。
	(6)电气原理图	至少包括动力电路和安全回路。
	(7)整机质量证明文件	包括整机制造单位的《特种设备生产许可证》编号,电梯的设备品种、产品编号、型号、主要技术参数,安装单位的《特种设备生产许可证》编号、安装竣工日期、安装地点,电梯符合相关安全技术规范的声明;整机质量证明文件加盖整机制造单位(或者进口电梯的国内代理商)公章或者检验专用章,并且注明签发日期。 整机质量证明文件的示范文本见附录D。
	注1:提供的制造资料为复印件时,应当加盖整机制造单位(或者进口电梯的国内代理商)公章或者检验专用章。	
1.2 安装资料	(1)《特种设备生产许可证》	适用于安装单位
	(2)安装告知证明资料	
	(3)电梯相关建筑接口符合性声明	表明用于安装该电梯的机器空间、井道、层站以及通道、井道下方人员可以到达的空间等按照相关规定进行了土建交接,并且满足相关要求,加盖安装单位公章或者检验专用章。
	(4)变更设计证明文件	适用于发生设计变更时,有由使用单位提出,经整机制造单位同意的见证。
	(5)安装自检报告	由整机制造单位(或者进口电梯的国内代理商)出具或者盖章确认。 安装自检报告的示范文本见附录E。
	注2:提供的安装资料为复印件时,应当加盖安装单位公章或者检验专用章。	
1.3 改造或者重大修理资料	(1)改造或者重大修理电梯的使用登记证	
	(2)改造或者修理单位的《特种设备生产许可证》	
	(3)改造或者重大修理告知证明资料	
	(4)改造或者重大修理方案	如果拟加装自动救援操作装置、能量回馈节能装置或者IC卡系统等,并且属于重大修理时,还应当其加装方案(含电气原理图和接线图)。
	(5)加装或者更换的各主要部件和安全保护装置的型式试验证书	

项目及类别	内容	要求
	(6) 加装或者更换的限速器、渐进式安全钳、破裂阀的调试证书	
	(7) 安装使用维护保养说明书(补充件)	根据改造或者重大修理情况增补的相关安装、使用和维护保养说明(改造或者重大修理涉及制动器的,有制动器的维护保养内容,如拆解、清洁、润滑、更换等),应急救援说明,以及符合表1中的1.1(5)的相关声明(改造或者重大修理涉及时);
	(8) 改造或者重大修理自检报告	
	(9) 改造或者重大修理质量证明文件	包括电梯的设备品种、使用登记证编号、型号、主要技术参数,改造或者修理单位的《特种设备生产许可证》编号、改造或者重大修理竣工日期,电梯符合相关安全技术规范的声明;改造或者重大修理质量证明文件加盖改造或者修理单位公章或者检验专用章,并且注明签发日期。 改造或者重大修理质量证明文件的示范文本见附录D。
	注3: 提供的改造或者重大修理资料为复印件时,应当加盖安装单位公章或者检验专用章。	
1.4 使用资料	监督检验证明和使用资料	(1) 监督检验报告; (2) 检验和检测报告(如有); (3) 使用登记证,其内容与实物相符; (4) 日常维护保养合同,由使用单位与取得相应许可的单位签订; (5) 应急救援管理制度与专用钥匙管理制度。

5.2 自动扶梯和自动人行道随行文件必备资料要素

制造单位、安装单位、改造或者重大修理单位应提供表2中相应的技术资料,并编制随行文件目录。

表2 自动扶梯和自动人行道随行文件必备要素

项目及类别	内容	要求
技术资料	(1) 配置说明	按照设备的实际配置,列明其产品编号、型号、主要技术参数[包括名义速度、名义宽度、倾斜角、提升高度(适用于自动扶梯)、使用区段长度(适用于自动人行道)、工作类型、工作环境],驱动主机布置型式和数量、梯路传动方式、驱动主机与梯级(踏板或者胶带)之间的连接方式、自动人行道踏面类型(踏板或者胶带),主要部件和安全保护装置的产品名称、型号、编号(除驱动主机、控制柜之外的其他主要部件和安全保护装置可以不标注编号而标注制造批次号)、制造单位名称、型式试验证书编号、制造日期,以及附加制动器的型式、型号与编号;配置说明加盖整机制造单位(或者进口自动扶梯、自动人行道的国内代理商)公章或者检验专用章,并且注明签发日期。 配置说明的示范文本见附录A。
	(2) 《特种设备生产许可证》	适用于境内制造单位
	(3) 型式试验证书	包括整机、主要部件和安全保护装置的型式试验证书
	(4) 玻璃护壁板的钢化玻璃证明	
	(5) 扶手带破断强度试验报告	适用于公共交通型
	(6) 安装使用维护保养说明书	包括安装、使用、维护保养说明(含工作制动器、附加制动器、驱动系统、梯路传动系统的检查调整内容)和应急救援说明。
	(7) 电气原理图	至少包括动力电路和安全回路。
	(8) 整机质量证明文件	包括整机制造单位的《特种设备生产许可证》编号,设备的设备品种、产品编号、型号、主要技术参数,安装单位的《特种设备生产许可证》编号、安装竣工日期、安装地点。受检设备符合相关安全技术规范的声明;整机质量证明文件加盖整机制造单位(或者进口自动扶梯、自动人行道的国内代理商)公章或者检验专用章,并且注明签发日期。 整机质量证明文件的示范文本见附录D。
注1: 提供的制造资料为复印件时,应当加盖整机制造单位(或者进口自动扶梯、自动人行道的国内代理商)公章或者检验专用章。		
2.2 安	(1) 安装单位的《特种设备生产许可证》	

项目及类别	内容	要求
装 资 料	(2) 安装告知证明资料	
	(3) 设备相关建筑接口符合性声明	表明用于安装该设备的驱动站、转向站、分离机房、出入口畅通区域等按照相关规定进行了土建交接，并且满足相关要求，加盖安装单位公章或者检验专用章。
	(4) 变更设计证明文件	适用于发生设计变更时，有由使用单位提出、经整机制造单位同意的见证。
	(5) 安装自检报告	由整机制造单位（或者进口自动扶梯、自动人行道的国内代理商）出具或者盖章确认。 安装自检报告的示范文本见附录 E。
	注 2： 提供的安装资料为复印件时，应当加盖安装单位公章或者检验专用章。	
2.3 改 造 或 者 重 大 修 理 资 料	(1) 改造或者重大修理设备的使用登记证	
	(2) 改造或者修理单位的《特种设备生产许可证》	
	(3) 改造或者重大修理告知证明资料	
	(4) 改造或者重大修理方案	
	(5) 加装或者更换的各主要部件和安全保护装置的型式试验证书	
	(6) 安装使用维护保养说明书（补充件）	根据改造或者重大修理情况增补的相关安装、使用、维护保养说明和应急救援说明。
	(7) 改造或者重大修理自检报告	
	(8) 改造或者重大修理质量证明文件	包括设备的设备品种、使用登记证编号、型号、主要技术参数，改造或者修理单位的《特种设备生产许可证》编号、改造或者重大修理竣工日期，设备符合相关安全技术规范的声明；改造或者重大修理质量证明文件加盖改造或者修理单位公章或者检验专用章，并且注明签发日期。 改造或者重大修理质量证明文件的示范文本见附录 D。
注 3： 提供的改造或者重大修理资料为复印件时，应当加盖改造或者修理单位公章或者检验专用章。		
2.4 使 用 资 料	监督检验证明和使用资料	(1) 监督检验报告； (2) 检验和检测报告（如有）； (3) 使用登记证，其内容与实物相符； (4) 日常维护保养合同，由使用单位与取得相应许可的单位签订； (5) 应急救援管理制度。

6 随行文件可选要素

除 5.1 和 5.2 要求的必备要素以外，制造单位宜根据产品的特性，以及电梯、自动扶梯和自动人行道所安装地区的法规要求，在随行文件中选择增加以下可选要素：

- a) 发货单或装箱清单；
- b) 特殊电梯、自动扶梯和自动人行道的技术评审中要求提供的文件；
- c) 特殊或重要部件的安装和使用维护文件；
- d) 备件或易损件清单，示范文本见附录 F；
- e) 整梯及其主要零部件设计使用年限或者次数的声明；
- f) 整梯或部件的电磁兼容证书、能效证书及层门耐火试验报告等。

附 录 A
(资料性)
配置说明 (示范文本)

电梯的配置说明中应描述的内容参见表 A. 1, 自动扶梯和自动人行道的配置说明中应描述的内容参见表 A. 2。对于改造或者重大修理, 如果需要提供配置说明, 可参考表 A. 1 或表 A. 2 填写改造或者重大修理过的内容。

示范文本为特种设备安全技术规范要求的内容, 制造单位可根据电梯特性增加其它需要说明的内容。

对于其它类型电梯, 其配置说明内容应根据表 A. 1 或表 A. 2 的要求进行修改。

表 A.1 电梯配置说明（示范文本）

****电梯公司		配置说明 (电梯)				第 1 页共 1 页
基本信息						
设备品种				产品型号		
设备代码				产品编号		
客户名称						
主要技术参数信息						
额定载重量	Kg	额定速度	m/s	轿厢有效面积	m ²	
轿厢设计自重及范围	Kg	平衡系数范围		层/站/门数		
提升高度	m	控制方式		其他制动装置的型式		
悬挂装置名称		悬挂装置型号		悬挂装置规格, 数量		
安全保护装置和主要部件信息						
产品名称		型号	编号/批次号	制造单位	证书编号	制造日期
驱动主机						
轿厢上行超速保护装置						
轿厢意外移动保护装置						
控制柜						
限速器	轿厢					
	对重					
安全钳	轿厢					
	对重					
缓冲器	轿厢					
	对重					
层门						
玻璃轿门						
玻璃轿壁						
门锁装置(层门)						
门锁装置(轿门)						
含有电子元件的安全电路						
可编程电子安全相关系统						
绳头组合						
备注说明:						
特种设备生产许可证:				****电梯有限公司(公章或者检验专用章)		
许可证有效期至:				签发日期:		

表 A.2 自动扶梯和自动人行道配置说明（示范文本）

***电梯公司		(自动扶梯和自动人行道)				
						第 1 页共 1 页
基本信息						
设备品种		产品型号				
设备代码		产品编号				
客户名称						
主要技术参数信息						
名义速度	m/s	名义宽度	mm	倾斜角	°	
提升高度	m	工作类型		运输能力	p/h	
工作环境		驱动主机布置型式		驱动主机布置数量		
梯路传动方式		驱动主机与梯级(踏板、胶带)之间的连接方式		附加制动器型式		
安全保护装置和主要部件信息						
产品名称	型号	编号/批次号	制造单位	证书编号	制造日期	
驱动主机						
控制柜						
梯级						
梯级链						
梳齿支撑板						
楼层板						
安全电路						
可编程电子安全相关系统						
附加制动器						
滚轮	链条					
	梯级					
备注说明:						
特种设备生产许可证		***电梯有限公司(公章或者检验专用章)				
许可证有效期至		签发日期				

附录 B
(资料性)
电梯安装说明书 (示范文本)

电梯安装说明书的编写应符合本标准 4.1.5, 4.2.2, 以及表 1 的 1.1.(5) 的要求。电梯安装说明书的内容宜包含以下内容。对于液压电梯、自动扶梯和自动人行道、以及其它类型电梯, 其安装说明书的内容可根据产品特性进行增减。

示例:

- 1 安全与环境**
 - 1.1 安全
 - 1.2 环境
- 2 安装工具**
- 3 电梯安装流程**
 - 3.1 前期准备及土建勘测
 - 3.2 到货、开箱验收及吊装
 - 3.3 开工申报
 - 3.4 安装、调试及内检
 - 3.5 政府部门验收
- 4 电梯安装工艺流程**
- 5 现场材料的存放与搬运**
 - 5.1 存放
 - 5.2 搬运
- 6 电梯安装及相关要求**
 - 6.1 机房
 - 6.2 井道
 - 6.3 轿厢
 - 6.4 层站
 - 6.5 底坑
- 7 成品保护**
- 8 设备及资料移交**
- 9 维修保养**

附录 C
(资料性)
电梯使用维护说明书(示范文本)

电梯使用维护说明书的编写应符合本标准4.1.5, 4.2.2, 以及表1的1.1.(5)的要求。电梯使用维护说明书宜包含以下内容。对于液压电梯、自动扶梯和自动人行道,其使用维护说明书的内容可根据产品特性进行增减。改造或者重大修理应根据改造或者重大修理情况增补相关安装、使用维护保养说明书(补充件)。

示例:

1. 使用维护说明书的发布日期和版本

2 术语、缩写和符号

列出使用维护说明文件中使用的术语、缩写和符号及其定义。使用维护说明文件应尽可能使用相关标准中已经定义的术语、缩写和符号。

3. 制造商及设备信息

4. 使用单位的责任

特种设备法律、法规、条例、安全技术规范规定的使用单位的责任及其它设备制造单位要求使用单位承担的关于设备使用与管理的责任。

5. 电梯预定用途及基本信息

对电梯的预定用途进行说明,并提供电梯的基本信息。使用维护说明文件中如包括多个型号的产品的信息,应在本章通过电梯基本信息帮助使用单位确定具体电梯的信息,例如控制方式、操作装置等。

6. 电梯的使用环境、条件和要求

电梯正常使用的环境要求,包括机器空间、井道和层站等;包括机器空间、井道和层站等。如电梯长期不使用,应保持的环境条件等。

7. 电梯使用的重要安全事项

采用部分封闭的井道所采取的防护措施;胜任人员需要介入的事项。

8. 电梯装、卸载要求

9. 电梯操作装置说明

电梯的操作装置组成、功能等。

10. 电梯使用说明

10.1. 正常使用说明

电梯正常使用的操作说明,包括乘客使用、管理及作业人员使用等。

10.2. 避免误用

对可预见的误用进行介绍,避免误用。

10.3. 电梯清洁

对电梯进行清洁的要求及注意事项,例如需保持清洁的部位及清洁剂的选择。

11. 电梯维护保养说明

允许在轿顶和底坑进行维护和检修操作的人员数量。

检修操作装置的组成、设置位置、功能说明、使用方法。

驱动主机制动器、轿厢上行超速保护装置和轿厢意外移动保护装置维护的要求和方法,尤其是驱动主机制动器拆解、清洁、润滑、更换等。对于采用制动力自监测和制动力定期检查的,应明确具体的周期。对于合成材料制成的蓄能型缓冲器,应根据制造单位提供的说明书定期对其老化状

况进行检查。

12. 应急救援说明

紧急操作装置、救援操作装置的组成、设置位置、功能说明、使用方法。尤其是对于制动器、轿厢上行超速保护装置、轿厢意外移动保护装置、破裂阀和安全钳的释放,应给予详细说明。紧急操作及救援操作说明的设置位置等。

三角钥匙的使用,专用工具的位置和使用,如何识别和使用专用工具。

13. 电梯定期检查的要求

电梯应进行定期检查,并记录。

14. 重大故障、事故后恢复电梯使用的注意事项

电梯发生重大故障、事故或长期未使用后恢复其使用前应进行的处置,例如检查、试验等。

15. 变更维护保养单位的注意事项

16. 电梯的报废、拆除

电梯报废部件进行处理的建议。

17. 符合 TSG T7001 附件 A 表 A1-1 的相关声明(配置适用时)。

附 录 D
(资料性)
整机质量证明文件 (示范文本)

整机质量证明文件中应描述的内容参见表 D. 1。其中，主要技术参数信息可根据不同的设备品种进行删减。

改造或者重大修理质量证明文件中应描述的内容参见表 D. 2。其中，主要技术参数信息可根据不同的设备品种进行删减。

示范文本为特种设备安全技术规范要求的内容，制造单位、改造或者重大修理单位可根据设备特性增加其它需要说明的内容。

对于其它类型电梯，其整机质量证明文件内容可根据表 D. 1 或表 D. 2 的要求进行修改。

表 D.1 整机质量证明文件（示范文本）

***电梯公司		整机质量证明文件				第 1 页共 1 页	
基本信息							
设备品种		产品型号					
设备代码		产品编号					
客户名称							
主要技术参数信息（电梯）							
额定载重量	Kg	额定速度	m/s	轿厢有效面积	m ²		
轿厢设计自重及范围	Kg	平衡系数范围		层/站/门数			
提升高度	m	控制方式					
主要技术参数信息（自动扶梯和自动人行道）							
名义速度	m/s	名义宽度	mm	倾斜角	°		
提升高度	m	使用区间长度	m				
工作类型		工作环境					
安装信息							
安装使用地点		安装竣工日期					
安装单位名称		特种设备生产许可证编号					
符合性声明							
本产品符合*****标准和 TSG T7001-2023《电梯监督检验和定期检验规则》的相关安全技术规范，整机经检验质量合格。							
特种设备生产许可证：		***电梯有限公司（公章或者检验专用章）					
许可证有效期至：		签发日期：					

表 D.2 改造或者重大修理质量证明文件（示范文本）

****电梯公司	改造或者重大修理质量证明文件				第 1 页共 1 页	
基本信息						
设备品种		产品型号		产品编号		
设备代码		使用登记证编号				
客户名称						
主要技术参数信息（电梯）						
额定载重量	Kg	额定速度	m/s	轿厢有效面积	m ²	
轿厢设计自重及范围		平衡系数范围		层/站/门数		
提升高度	m	控制方式				
主要技术参数信息（自动扶梯和自动人行道）						
名义速度	m/s	名义宽度	mm	倾斜角	°	
提升高度	m	使用区间长度	m			
工作类型		工作环境				
改造或者重大修理信息						
施工地点			竣工日期			
符合性声明						
<p>本次改造/重大修理的部件符合 TSG T7001-2023 《电梯监督检验和定期检验规则》的相关安全技术规范，经检验合格。</p>						
特种设备生产许可证：			****电梯有限公司（公章或者检验专用章）			
许可证有效期至：			签发日期			

技术资料

序号	自检项目		自检结果	
	编号和项目	检查要点		
1	A1.1.1 制造资料	(1) 配置说明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 《特种设备生产许可证》(适用于境内制造单位)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 型式试验证书	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(4) 调试证书	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(5) 安装使用维护保养说明书, 应急救援说明以及相关声明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(6) 整机质量证明文件	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
2	A1.1.2 安装资料	(1) 《特种设备生产许可证》	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 告知证明资料	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 相关建筑接口符合性声明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(4) 变更设计证明文件	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
3	A1.1.3 改造或者重大修理资料	(1) 使用登记证	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 《特种设备生产许可证》	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 告知证明资料	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(4) 方案	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(5) 型式试验证书	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(6) 调试证书	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(7) 安装使用维护保养说明书(补充件), 应急救援说明以及相关声明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(8) 质量证明文件	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
4	A1.1.4 使用资料	(1) 使用登记证	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 维护保养合同	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 应急救援制度与钥匙制度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
5	A1.1.5 技术资料与铭牌(可识别标志)的一致性	(1) 与配置说明一致性核查 (2) 与相应的型式试验证书一致性核查	控制柜	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			层门	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			驱动主机	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			限速器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			安全钳	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			缓冲器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			门锁装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			轿厢上行超速保护装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			含有电子元件的安全电路	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			可编程电子安全相关系统	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			轿厢意外移动保护装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

实物检查

序号	自检项目		自检结果	
	编号和项目	检查要点		
6	A1.2.1.1 通道及照明	(1)通道	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)照明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
7	A1.2.1.2 机房通道门及警示标志	(1)通道门	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)警示标志	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
8	A1.2.1.3 机器空间专用		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
9	A1.2.1.4 活动区域	(1)净高度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)楼梯(台阶)、护栏	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
10	A1.2.1.5 工作区域尺寸	(1)控制柜前的净空面积	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)运动部件与紧急操作	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
11	A1.2.1.6 轿厢工作区域	(1)机械锁定装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3)检修门	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
12	A1.2.1.7 底坑工作区域	(1)机械制停装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3)电气复位装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
13	A1.2.1.8 平台工作区域	A1.2.1.8.1 平台设置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.2.1.8.2 轿厢或者对重运行通道中的平台工作区域	(1)工作位置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2)机械锁定装置与电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3)可移动止停装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
(4)检查止停装置工作位置的电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项			
14	A1.2.2.1 井道照明		(1)永久照明 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
15	A1.2.2.2 井道封闭措施	(1)全封闭井道	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)部分封闭井道	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
16	A1.2.2.3 轿厢(运载装置)与井道壁的间距	(1)与井道壁的间距	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)有轿门锁	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
17	A1.2.2.4 层门地坎下的井道壁	(1)层门地坎下井道壁	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)尺寸	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
18	A1.2.2.5 到达和离开轿顶的安全措施	A1.2.2.5.1 中间安全门	(1)地坎间的距离	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2)开门方向与尺寸	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3)警示标志	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		A1.2.2.5.2 消防用防坠落装备	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
A1.2.2.5.3 钢斜梯和钢直梯	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项			
19	A1.2.2.7 运行路径下方防护措施		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
20	A1.2.2.8 对重(平衡重)运行区域防护措施	(1)底坑地面到最低部分	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)隔障高度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3)宽度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
21	A1.2.2.9 运动部件防护措施	(1)底坑隔障	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)井道隔障	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
22	A1.2.2.10 制导行程		(1)曳引驱动电梯 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	

序号	自检项目		自检结果	
	编号和项目	检查要点		
23	A1.2.2.11 顶部空间	A1.2.2.11.1 通过轿顶进入井道顶部的电梯	(1) $h_a \geq 1.00m$, $h_b \geq 0.10m$, $h_c \geq 0.30m$;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 轿顶空间	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
24	A1.2.2.12 底坑空间	A1.2.2.12.1 非斜行电梯	(1) 底坑空间	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 底坑底面与轿厢部件距离	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 最轿厢最低部件与底坑最高部件距离	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
25	A1.2.2.13 进入底坑的措施(满足之一)		(1) 固定式梯子	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 非固定式梯子	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 通道门	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
26	A1.2.2.14 底坑设施和装置		(1) 停止装置和井道照明操作装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 底坑地面	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
27	A1.2.2.15 导轨支架		(1) 支架个数	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 支架安装	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
28	A1.2.2.17 缓冲器		(1) 固定和完好情况	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 液位和电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 对重越程距离标识	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(4) 对重缓冲距	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
29	A1.2.2.18 极限位置限制装置		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
30	A1.2.3.1 主开关		(1) 主开关易于接近	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 主开关设置位置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 断电(隔离)开关	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(4) 与照明等电路的控制关系	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(5) 标志	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
31	A1.2.3.2 断相、错相保护功能		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
32	A1.2.3.3 接地保护措施		(1) 中性导体与保护导体的设置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 接地连接	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 故障锁定	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
33	A1.2.3.4 门旁路装置		(1) 标志	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 声光报警	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(4) 独立监控信号	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
34	A1.2.3.5 门回路监测功能		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
35	A1.2.3.6 制动器状态监测功能		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
36	A1.2.3.7 自动救援操作装置		(1) 铭牌	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 基本功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 运行状态	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
37	A1.2.3.8 检修运行控制		(1) 设置位置及功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 多个检修	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3) 与电气安全装置关系	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
38	A1.2.3.9 紧急电动运行控制		(1) 功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2) 操作要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

序号	自检项目		自检结果
	编号和项目	检查要点	
39	A1.2.3.10 紧急和测试操作屏	(1) 功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 轿厢信息	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 停止装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
40	A1.2.3.11 紧急报警装置(对讲系统)	(1) 功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
41	A1.2.4.1 驱动主机停止装置		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
42	A1.2.4.2 曳引轮绳槽(带槽)		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
43	A1.2.4.3 制动器	(1) 独立测试	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 制动器动作情况	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 拆解保养	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
44	A1.2.4.7 手动紧急操作装置	(1) 曳引与强制驱动电梯	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 平衡工况	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 手动机械装置型式	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(4) 电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(7) 操作要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
45	A1.2.5.1 钢丝绳	(1) 磨损、变形等情况	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 断丝数	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
46	A1.2.5.2 包覆带	(1) 变形等情况	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 监测装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 使用时间	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
47	A1.2.5.3 悬挂装置端部固定	(1) 端部固定	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
48	A1.2.5.4 补偿装置	(1) 端部固定	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
49	A1.2.5.6 异常伸长保护措施		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
50	A1.2.5.7 非金属材质反绳轮	(1) 额定速度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 标识	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 维护保养	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(4) 试验前、后状态检查	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
51	A1.2.5.8 旋转部件防护装置		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
52	A1.2.6.1 轿顶停止装置		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
53	A1.2.6.2 轿顶护栏	(1) 护栏的组成	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 扶手高度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 装设位置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
54	A1.2.6.3 轿厢安全窗	(1) 手动锁紧装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 安全窗开启	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
55	A1.2.6.4 轿厢安全门	(1) 手动锁紧装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 安全门开启	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(4) 过桥	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
56	A1.2.6.5 轿厢(运载装置)和对重(平衡重)间距		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

序号	自检项目		自检结果
	编号和项目	检查要点	
57	A1.2.6.6 对重(平衡重)块	(1) 固定	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 识别数量的措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 标识	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(4) 试验后状态检查	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
58	A1.2.6.7 轿厢内铭牌及标识	(1) 铭牌	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 出口层选层按钮标识	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
59	A1.2.6.8 轿厢照明及通风	(1) 基本功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 应急照明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
60	A1.2.6.9 轿厢语音播报系统		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
61	A1.2.6.10 轿厢护脚板	(1) 机械强度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 尺寸	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
62	A1.2.7.1 门地坎距离		__mm <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
63	A1.2.7.2 门间隙	(1) 门扇间隙	__mm <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		(2) 人力施加在最不利点时间隙	__mm <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
64	A1.2.7.3 玻璃门防拖曳措施		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
65	A1.2.7.4 门再开启保护装置		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
66	A1.2.7.5 门的运行与导向	(1) 门的运行	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 保持装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 啮合深度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
67	A1.2.7.6 自动关闭层门装置	(1) 功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 重块防坠落措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
68	A1.2.7.7 紧急开锁	(1) 基本功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 底坑内打开层门	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
69	A1.2.7.8 门的锁紧与闭合	(1) 锁紧装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 啮合深度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 检查锁紧状态的电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(4) 检查闭合状态的电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
70	A1.2.7.9 轿门开门限制装置及轿门的开启	(1) 轿门开门限制装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 轿门的开启	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
71	A1.2.7.10 门刀、门锁滚轮与地坎间隙		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

试验

序号	自检项目		自检结果	
	编号和项目	检查要点		
72	A1.3.1 应急救援试验	(1)救援程序	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2)救援通道	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(4)救援操作	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
73	A1.3.2 平衡系数测试		___% <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
74	A1.3.3 轿厢超载保护装置试验		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
75	A1.3.4 轿厢(运载装置)限速器-安全钳试验	A1.3.4.1 限速器	(1)封记及运转情况 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
			(2)动作速度 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.4.2 电气安全装置	(1)限速器动作电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(2)限速器复位电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			(3)张紧装置电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
	(4)安全钳电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项		
	A1.3.4.3 联动试验		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
76	A1.3.5 对重(平衡重)限速器-安全钳试验	A1.3.5.1 限速器及电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.5.2 联动试验	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
77	A1.3.6 缓冲器试验		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
78	A1.3.7 轿厢上行超速保护装置试验	A1.3.7.1 试验方法	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.7.2 电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.7.3 监测功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.7.4 试验	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
79	A1.3.8 轿厢意外移动保护装置试验	A1.3.8.1 试验方法	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.8.2 电气安全装置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.8.3 监测功能	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.8.4 试验	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
80	A1.3.11 曳引能力试验	A1.3.11.1 空载工况曳引能力试验	(1)空载曳引检查 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
			(2)上行制动工况曳引检查 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.11.2 有载工况曳引能力试验	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
81	A1.3.12 制动性能试验	A1.3.12.1 分组制动试验	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.12.2 25%额定载重量制动试验	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		A1.3.12.3 其他制动装置(功能)试验	___m/s <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
82	A1.3.13 运行试验		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
83	A1.3.14 噪声测试(仅适用于曳引驱动乘客电梯和曳引驱动消防员电梯)	(1)机房噪声	___dB <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
		(2)轿厢内噪声	___dB <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
		(3)开关门噪声	___dB <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
		(4)无机房电梯层门处噪声	___dB <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	

技术资料

序号	自检项目		自检结果	
	编号和项目	检查要点		
1	A2.1.1 制造资料	(1) 配置说明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 《特种设备生产许可证》(适用于境内制造单位)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 型式试验证书	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(4) 玻璃护壁板的钢化玻璃证明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(5) 扶手带破断强度试验报告(设备为公共交通型时)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(6) 安装使用维护保养说明书	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(7) 整机质量证明文件	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
2	A2.1.2 安装资料	(1) 《特种设备生产许可证》	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 告知证明资料	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 建筑工程符合性声明	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(4) 变更设计证明文件	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
3	A2.1.3 改造或者重大修理资料	(1) 使用登记证	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 《特种设备生产许可证》	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 告知证明资料	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(4) 项目清单(方案)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(5) 型式试验证书	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(6) 安装使用维护保养说明书(补充件)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(7) 质量证明文件	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
4	A2.1.4 使用资料	(1) 使用登记证	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 日常维护保养合同	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 安全使用管理制度, 包括应急救援管理制度	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
5	A2.1.5 技术资料与铭牌的一致性	(1) 与配置说明一致性核查 (2) 与相应的型式试验证书一致性核查	驱动主机	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			控制柜	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			梯级/踏板	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			梯级/踏板链	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			梳齿支撑板	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			楼层板	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			安全电路	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			附加制动器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			滚轮(梯级/踏板链)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			滚轮(梯级/踏板)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			可编程电子安全相关系统	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
			护壁板	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

设施设备

序号	自检项目		自检结果
	编号和项目	检查要点	
6	A2.2.1.1 分离机房、驱动站和转向站照明	分离机房设有永久性电气照明。桁架内的驱动站、转向站以及机房中有电气照明。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
7	A2.2.1.2 接地保护措施	(1) 供电电源 PE 始终分开	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 电气设备及线管、线槽的外露可靠连接	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
8	A2.2.1.3 主开关	(1) 切断电动机、制动器松开装置和控制电路电源,不能切断电源插座以及照明电路的电源	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 断开位置上提供能够锁住的机构或者“隔离”装置。多台设备共用时,主开关的操作机构易于识别	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
9	A2.2.1.4 停止开关	驱动站和转向站均设有停止开关,已经设置了主开关的驱动站除外。驱动装置安装在梯级、踏板或者胶带的载客分支和返回分支之间或者设置在转向站外部时,在驱动装置区域另设有停止开关。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
10	A2.2.1.5 工作区域	分离机房、桁架内部的驱动站和转向站内,有一个没有任何永久固定物的、面积不小于 0.50 m×0.60 m 的站立区域	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		主驱动装置或者制动器装在梯级、踏板或者胶带的载客分支和返回分支之间时,在工作区段有一个面积不小于 0.30 m×0.40 m 的立足区域	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		在分离机房内的控制柜(屏)前有一块净空间,其深度不小于 0.70m,宽度不小于 0.50m 与控制柜全宽的较大者,净高度不小于 2.00m	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		在分离机房内对运动部件进行维护和检查以及紧急操作的地方有一块不小 0.50m×0.60m 的水平净空间,其净高度不小于 2.00m	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
11	A2.2.1.6 旋转部件防护措施	驱动主机以及驱动站、转向站的梯级或者踏板转向部分设置的旋转部件设有防护装置和警示标识,以防止人员受到伤害。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
12	A2.2.1.7 制动器状态监测功能	对制动器的松开动作进行监测,当受检设备启动后而制动器没有松开时,驱动主机立即停止运行,并且故障锁定功能有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
13	A2.2.1.8 手动盘车装置	(1) 用于手动盘车的手轮是平滑和无辐条的,并且在盘车手轮上或者附近清晰地标出操作说明和运行方向。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
13	A2.2.1.8 手动盘车装置	(2) 手动盘车装置可以从驱动主机上拆卸或者脱出时,设有最迟在该装置连接到驱动主机时起作用的电气安全装置。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
14	A2.2.1.9 驱动链电气安全装置	检查驱动主机驱动链过度松弛和断裂的电气安全装置功能有效。 对于设有附加制动器的受检设备,该装置动作时能够触发附加制动器动作。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
15	A2.2.1.10 检修控制装置	(1) 在驱动站和转向站内至少提供一个用于便携式检修控制装置连接的检修插座,该插座的设置能够使检修控制装置到达受检设备的任何位置。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 检修控制装置上的停止开关功能有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 检修控制装置上的运行方向标识清晰、正确。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		4) 操作检修控制装置时,其他所有启动开关均不起作用,但电气安全装置有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(5) 当连接一个以上的检修控制装置时,所有检修控制装置均不起作用。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
16	A2.2.2.1 梳齿相交线处的光照度	在地面测出的梳齿与踏面相交线处的光照度应当至少为 50lx。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

序号	自检项目		自检结果
	编号和项目	检查要点	
17	A2.2.2.2 出入口区域	出入口区域充分畅通，其宽度至少等于扶手带外缘距离加上每边各 80mm，纵深尺寸从扶手装置端部算起至少为 2.50m；如果该区域的宽度不小于扶手带外缘之间距离的 2 倍加上每边各 80mm，则其纵深尺寸允许减少至 2.00m。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
18	A2.2.2.3 出入口防护装置	出入口防护装置能够防止乘客接触到扶手带外缘被带起的危险，并且固定可靠。在危险区域内，该装置至少增加到高出扶手带 100mm 并且从楼层板起高度不小于 1100mm，位于扶手带外缘 80mm 至 120mm 之间。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
19	A2.2.2.4 垂直净高度	踏板或者胶带上方的垂直净高度不小于 2.30m，并且该净高度延续到扶手转向端部。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
20	A2.2.2.5 防护挡板	在受检设备与楼板交叉处以及交叉设置的受检设备之间设有垂直固定、无锐利边缘的封闭防护挡板，其位于扶手带上方的高度不小于 0.30m，并且延伸至扶手带外缘下至少 25mm。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
21	A2.2.2.6 扶手带距离	墙壁或者障碍物与扶手带外缘之间的水平距离不小于 80mm，与扶手带下缘的垂直距离不小于 25mm。对于邻近布置的受检设备，其扶手带外缘之间的距离不小于 160mm。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
22	A2.2.2.7 连续输送保护	(1) 具有相同的运送能力并且同方向运行。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 设有附加紧急停止开关。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		3) 当其中一台停止运行时，其他继续运行可能造成人流拥堵的设备也停止运行。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
23	A2.2.2.8 检修盖板与楼层板	(1) 检修盖板与楼层板的安装和固定能够防止人员踩踏或者自重作用而导致的倾覆、翻转。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 监测检修盖板和楼层板的电气安全装置能够在移除任何一块检修盖板或者楼层板时动作，对于机械结构能够保证只能先移除某一块检修盖板或者楼层板的，至少在移除该块检修盖板或者楼层板后电气安全装置动作。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
24	A2.2.2.9 梳齿与梳齿板	(1) 梳齿板梳齿或者踏面齿完好，没有缺损。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 梳齿板梳齿与踏板面齿槽的啮合深度至少为 4mm，间隙不超过 4mm。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
24	A2.2.2.9 梳齿与梳齿板	(3) 梯级或者踏板进入梳齿板处有异物卡入，并且梳齿与梯级或者踏板不能正常啮合而导致梳齿板与梯级或者踏板发生碰撞时，受检设备自动停止运行。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
25	A2.2.2.10 紧急停止开关	受检设备出入口附近设有紧急停止开关，必备时增设附加紧急停止开关，以使紧急停止开关之间的距离不超过 30m(对于自动扶梯)或者 40m(对于自动人行道)。各停止开关标识清晰，对于位于扶手装置高度 1/2 以下的停止开关，在扶手装置 1/2 高度以上的醒目位置还设有直径至少为 80mm 的红底白字“急停”指示标记，箭头指向紧急停止开关。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
26	A2.2.2.11 设备铭牌、标志与标识	(1) 在受检设备出入口的明显位置设有产品铭牌，标明产品名称、型号、编号、制造单位名称及其制造地址、制造日期以及自动扶梯提升高度或者自动人行道使用区段长度。改造后的受检设备，铭牌上标明主要技术参数、改造单位名称、改造竣工日期。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 在受检设备入口附近设有安全标志，至少包括“小孩必须拉住”“宠物必须抱着”“握住扶手带”和“禁止使用非专用手推车”等内容。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 对于由使用者的进入而自动启动或者加速的受检设备，其运行方向标识正确并且清晰可见。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

序号	自检项目		自检结果
	编号和项目	检查要点	
27	A2.2.3.1 扶手装置	(1) 扶手带完好, 表面材料没有龟裂、剥离、严重磨损, 沿扶手带平行方向单一开裂处最大裂纹宽度不大于 3mm。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 扶手转向端入口处的最低点与地板之间的垂直距离不小于 0.10m, 并且不大于 0.25 m。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(3) 朝向梯级、踏板或者胶带一侧扶手装置部分光滑、平齐; 装设方向与运行方向不一致的压条或者镶条凸出高度不大于 3mm, 具有圆角或者倒角的边缘; 沿运行方向的盖板连接处结构能够防止勾绊。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(4) 扶手带入口保护装置功能有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
28	A2.2.3.2 扶手带速度监测装置	当扶手带速度与梯级(踏板、胶带)实际速度偏差最大超过 15%, 并且持续时间在 5s~15s 内时, 扶手带速度监测装置能够使受检设备自动停止运行。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
29	A2.2.3.3 防爬装置	装设在外盖板上的防爬装置位于地平面上方(1000±50)mm, 其高度至少与扶手带表面齐平, 下部与外盖板相交, 平行于外盖板方向上的延伸长度不小于 1000mm, 并且在此长度范围内无踩脚处。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
30	A2.2.3.4 阻挡装置	在受检设备上、下端部装设的阻挡装置能够防止人员进入外盖板区域; 该装置延伸到高度距离扶手带下缘 25mm~150mm 处。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
31	A2.2.3.5 防滑行装置	扶手盖板上装设的防滑行装置包含固定在扶手盖板上的部件, 与扶手带的距离不小于 100mm, 并且防滑行装置之间的间隔距离不大于 1800mm, 高度不小于 20mm。该装置无锐角或者锐边。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
32	A2.2.3.6 护壁板间隙	护壁板之间的间隙不大于 4mm, 其边缘呈圆角或者倒角状。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
33	A2.2.3.7 围裙板与梯级、踏板间隙	(1) 任何一侧的水平间隙不大于 4mm, 并且两侧对称位置处的间隙总和不大于 7mm;	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 围裙板设置在踏板之上时, 踏板表面与围裙板下端的垂直间隙不大于 4mm, 踏板侧边与围裙板垂直投影间不产生间隙。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
34	A2.2.3.8 围裙板	围裙板垂直、平滑, 板与板之间的接缝为对接缝。对于长距离的自动人行道, 在其跨越建筑伸缩缝部位的围裙板的接缝处可以采取其他特殊连接方法来替代对接缝。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
35	A2.2.3.9 围裙板防夹装置	固定牢固, 没有缺损。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
36	A2.2.3.10 围裙板防夹开关	该开关能够在异物夹入梯级和围裙板之间时起作用, 并且在梯级到达梳齿板前使受检设备自动停止运行。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
37	A2.2.4.1 梯级、踏板	(1) 梯级、踏板完好, 没有破损, 表面永久变形不大于 4mm。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		(2) 在工作区段内的任何位置, 从踏面测得的两个相邻梯级或者踏板之间的间隙不大于 6 mm。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
38	A2.2.4.2 梯级、踏板下陷保护	梯级或者踏板的任何部分下陷导致不再与梳齿啮合时, 受检设备能够自动停止运行, 并且下陷的梯级或者踏板不会到达梳齿相交线; 故障锁定功能保持有效。 检验时, 由施工或者维护保养单位卸除 1~2 个梯级或者踏板, 将缺口检修运行至安全装置处, 检验人员检查: 安全装置与梳齿相交线的距离是否大于工作制动器的最大制停距离; 该装置动作后, 能否使设备停止运行; 故障锁定功能是否有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
39	A2.2.4.3 梯级、踏板缺失保护	在由梯级或者踏板缺失而导致的缺口从梳齿板位置出现之前, 受检设备能够自动停止运行; 故障锁定功能保持有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

序号	自检项目		自检结果
	编号和项目	检查要点	
40	A2.2.4.4 非操纵逆转保护	梯级、踏板或者胶带改变规定运行方向时，非操纵逆转保护装置能够使自动扶梯或者倾斜角不小于6°的倾斜式自动人行道自动停止运行；故障锁定功能保持有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
41	A2.2.4.5 驱动元件保护	直接驱动梯级、踏板或者胶带的元件断裂或者过分伸长时，受检设备能够自动停止运行；故障锁定功能保持有效。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
42	A2.2.4.6 距离缩短保护	驱动装置与转向装置之间的距离发生过分伸长或者缩短时，受检设备能够自动停止运行。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项

试验

序号	自检项目		自检结果	
	编号和项目	检查要点		
43	A2.3.1 运行试验	(1) 在乘客到达梳齿和踏面相交线之前, 设备已经启动和加速。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 对于由使用者的进入而自动启动的受检设备, 检查其是否符合以下要求: 当使用者从预定运行方向进入时, 经过足够的时间(至少为预期输送时间再加上 10s)才能自动停止运行; 当使用者从预定运行方向相反的方向进入时, 仍按照预先确定的方向启动, 运行时间不少于 10s。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(3) 设备空载、以正常运行速度进行两个方向连续运行, 运行平稳, 无异常碰擦、干涉、松动、抖动和声响。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
44	A2.3.2 扶手带运行速度偏差试验	速度偏差在 0%~+2%范围内	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
45	A2.3.3 制停距离试验	名义速度	制停距离范围	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		0.50m/s	0.20m~1.00m	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		0.65m/s	0.30m~1.30m	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		0.75m/s	0.40m~1.50m	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
		0.90m/s (仅自动人行道)	0.55m~1.70m	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项
46	A2.3.4 附加制动器试验	(1) 附加制动器动作开始时能够强制切断控制电路。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	
		(2) 将总制动载荷均匀分布在受检设备上部 2/3 的可见梯级、踏板或者胶带上, 在工作制动器松开状态下, 人为触发附加制动器动作, 附加制动器应当能够使受检设备可靠制停。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 无此项	

附 录 F
(资料性)
备件和易损件清单 (示范文本)

示例:

****电梯公司	电梯备件和易损件清单 适用电梯型号: ***			第 1 页 共 页		
部件照片	部件描述	规格/型号	部件识别号	单位	数量	备注
	触点 Contact bridge		00000001	件 /Piece	1	
	触座 Contact		00000002	件 /Piece	1	
	重锤钢丝绳 Self-closing weight rope		00000003	件 /Piece	1	

参 考 文 献

- [1] GB/T 10058—2023 电梯技术条件
 - [2] GB/T 10060—2023 电梯安装验收规范
 - [3] TSG 08—2017 特种设备使用管理规则
 - [4] TSG T7007—2022 电梯型式试验规则
 - [5] 国市监特设函〔2019〕64号《市场监管总局关于调整《电梯施工类别划分表》的通知》
 - [6] 质检总局关于修订《特种设备目录》的公告(2014年第114号)
 - [7] 国务院关于印发《“十四五”数字经济发展规划的通知》(国发〔2021〕29号)
 - [8] 欧洲机械法规(2023/1230)[代替《欧洲机械指令》(2006/42/EC)]
 - [9] 特种设备安全监察条例
-

中国电梯协会标准
电梯、自动扶梯和自动人行道随行文件
(示范文本)
T/CEA 7013—2025

*

中国电梯协会
地址: 065000 河北省廊坊市金光道 61 号
Add: 61 Jin-Guang Ave., Langfang, Hebei 065000, P.R. China
电话/Tel: (0316) 2311426, 2012957
传真/Fax: (0316) 2311427
电子邮箱/Email: info@cea-net.org
网址/URL: <http://www.elevator.org.cn>