

编制说明

一、任务来源

中国电梯协会批准了2019年度第二批团体标准立项计划，正式立项编制《自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术要求》团体标准，计划项目编号为：D/CEA 3015-2019。

二、目的及意义

随着我国经济发展和城镇化的不断推进，地铁、高铁、机场、火车站、商场、人行天桥等数量不断增加，自动扶梯和自动人行道已成为人们不可或缺的运输交通工具，不断提高人们出行的舒适性和便捷性。

自动扶梯和自动人行道桁架为自动扶梯和自动人行道的支撑结构，用于安装和支撑自动扶梯和自动人行道的其他部件、承受乘客载荷。桁架是自动扶梯和自动人行道的重要部件，是承载整个自动扶梯和自动人行道重量的载体，是自动扶梯和自动人行道安全运行的保障。

自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术影响扶梯的工艺、成本、使用寿命。由于使用年限、环境等不同要求，各厂家自动扶梯和自动人行道桁架防腐技术要求不一，给用户带来不必要的困惑。国家对环保减排要求越来越严格，传统的防腐处理方法、工艺很难满足环保减排。亟需规范桁架防腐技术要求，以提高企业经济效益和社会效益。

本标准的目的在于，编制标准能够极大促进生产、加强管理、发展贸易、扩大交流。建立统一规范、满足行业需求，对规范市场秩序和效率有推动作用，增强企业对桁架外观品质标准掌握，提高企业对产品外观的检验效率和判断准确性。满足自动扶梯和自动人行道桁架在不同使用场所、工况防腐要求。满足市场和业主对桁架不同使用场所、工况防腐要求提供依据。加快我国自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术发展等，编制标准具有积极的促进作用。

三、技术依据

本标准依据并参考了以下自动扶梯和自动人行道、钢构防腐相关的国家标准、行业标准和电梯协会团体标准：

- GB/T 7024—2008 电梯、自动扶梯、自动人行道术语
- GB 16899—2011 自动扶梯和自动人行道的制造与安装安全规范
- GB 1732-1993 漆膜耐冲击性测定法
- GB 1764-79(89) 漆膜厚度测定法
- GB/T 1724-1979 涂料细度测定法
- GB/T 1731-1993 漆膜柔韧性测定法
- GB/T 1771-2007 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定
- GB/T 9753-2007 色漆和清漆 杯突试验
- GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 1733-1993 漆膜耐水性测定法
- GB/T 1763-1979 漆膜耐化学试剂性测定法
- HG/T 5176-2017 钢结构用水性防腐涂料
- ISO 11997 涂料和清漆 耐周期性腐蚀的测定
- ISO 12944 色漆和清漆—防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护
- GB/T 28699-2012 钢结构防护涂装通用技术条件
- GB/T 13912-2002 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求和试验方法

四、编制原则

本标准在制定/修订过程中，遵循“面向市场、服务产业、自主制定、适时推出、及时修订、不断完善”的原则，注重标准修订与技术创新、试验验证、产业推进、应用推广相结合，本着先进性、科学性、合理性和可操作性以及标准的目标、统一性、协调性、适用性、一致性和规范性的原则来进行本标准的制定/修订工作。本标准在起草过程中主要按 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写规则》的要求编写。在确定本标准主要技术指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分体现了标准在技术上的先进性和合理性。

五、主要编制工作

5.1 形成征求意见稿

收到电梯协会团体标准立项计划后，协会标委会秘书处组织形成了专家组。由长期从事自动扶梯和自动人行道桁架、防腐工艺技术研究、生产、检验和标准的专家组成。其中，康力电梯股份有限公司为组长单位，负责主要起草工作。编

辑组对国内外自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术现状与发展情况进行全面调研，同时广泛搜集相关标准和国内外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，结合自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术行业实际应用经验，进行全面总结和归纳，同时采用邮件、会议等形式对本标准的草案稿进行认真的讨论。经秘书处和编制组成员共同努力，在广泛征求了秘书处和编制组成员的意见后，汇总修改形成了《自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术要求》的征求意见稿。

5.2 申请征求意见

经过协会标委会秘书处和编制组成员的共同努力，团体标准计划项目《电自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术要求》已完成征求意见稿等征求意见文件，具备了征求意见条件。现申请组织征求意见。

T/CEA 3015-202x《自动扶梯和自动人行道桁架防腐工艺技术要求》编制组

2021年1月6日